



NEXF HIDROLIC AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

Descripción de Producto

NEXF HIDROLIC AW son aceites lubricantes hidráulicos anti desgaste de gran desempeño específicamente diseñados para sistemas hidráulicos de alta presión que operan bajo condiciones moderadas y severas en el servicio de la industria. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer superior protección contra la degradación por oxidación, la herrumbe, corrosión y desgaste. Brinda además un efectivo control de la espuma, excelente separación del agua y propiedades de rápida liberación de aire. Los grados de viscosidad más bajos (ISO 10 a ISO 100) se formulan con sistema de aditivos anti-desgaste a base de Zinc que son térmicamente estables y los grados de viscosidad más altos (ISO 150 a ISO 460) se basan en un sistema de aditivos anti desgaste libres de ceniza, superando los requisitos de rendimiento de los estándares de la industria a nivel mundial, tales como: DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM; y, de fabricantes a nivel mundial tales como: Denison, FIVES CINCINNATI y Eaton (Vickers).

Servicios y Beneficios

- Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.
- Excepcional propiedad anti desgaste, da como resultado una mayor vida útil de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.
- Superior demulsibilidad ayuda a una separación más rápida del agua del aceite y una mayor resistencia a la formación de emulsiones.
- Sus especiales inhibidores de la herrumbe y corrosión protegen los componentes multi metalúrgicos, aún en presencia de humedad.
- Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente usados en sistemas hidráulicos.

Aplicaciones

ISO VG 10 hasta ISO VG 100

- Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas y severas dentro del servicio de la industria y transporte.
- Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema constante y se requiere de un aceite hidráulico que proteja todo el sistema a un bajo costo.
- Lubricación en sistemas hidráulicos móviles, sistemas de transmisión de poder y equipos en general.





ISO VG 150 hasta ISO VG 460

- Recomendado para un amplio rango de aplicaciones industriales que requieren un aceite lubricante anti desgaste:
- Sistemas de circulación de aceite.
- Rodamientos simples y de apoyo.
- Lubricación general de equipo

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades

Típicas Aplicación: Sistemas hidráulicos

Grados de Viscosidad ISO		10	15	22	32	46	68	100	
Especificaciones									
DIN 51524 (Part II,III)		X	X	X	X	X	X	X	
ISO 11158 HM		X	X	X	X	X	X	X	
Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S3					X	X	X		
Eaton E-FDGN-TB002-E / ISO 11158 /ASTM 6158-05					X	X	X		
Bosch Rexroth 07 075 for vane, piston & gear pumps, & 90220;ANSI/AGMA 9005-E02-RO;ASTM D5168 (HM,HV) ;GM LS-2;U.S. Steel 126,127;Racine					X	X	X		
Tiene las siguientes aprobaciones									
Cincinnati Lamb P-68, P-69 and P-70					P-68	P-70	P-69		
Denison HF-0, HF-1, HF-2					X	X	X		
Propiedades Típicas									
Parámetros de Pruebas		Método ASTM		Valores Típicos					
Viscosidad @ 100 °C, cSt						6.9	8.78		
Viscosidad @ 40 °C, cSt		D 445	10.1	15.1	22.2	31.2	46	68	98.3
Índice de viscosidad		D 2270	97	97	98	100	105	101	97
Punto de inflamación, °C		D 92	136	164	186	202	230	220	230
Punto de fluidez °C		D 97	-24	-24	-24	-24	-29	-29	-18
Densidad @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.847	0.858	0.865	0.87	0.874	0.881	0.886
Rust Test		D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsión Test 30 minutos max	@ 54 °C	D 1401	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)
	@ 82 °C		-	-	-	-	-	-	Pasa
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences		D 892 *	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Estabilidad a la Oxidación (rendimiento) Turbine Oil Stability Test, hrs		D 943	3000+			5000+ horas			2000+
FZG, fail load stage, minimum		DIN 51354 Part II	-	-	-	11	11	11	11

* Nil (nada)





Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

ISO Viscosity grades		150	220	320	460
Cumple con las siguientes especificaciones					
DIN 51524 Part 2-HLP		X	X	X	X
AFNOR NFE 48-603 (HM)		X	X	X	X
ISO 11158 HM		X	X	X	X
Propiedades Típicas					
Parámetros de Prueba	Método ASTM	Valores Típicos			
Viscosity @ 40 °C, cSt	D 445	148.9	221	321.1	465
Viscosity Index	D 2270	96	96	95	95
Flash Point, °C	D 92	246	256	266	280
Pour Point, °C	D 97	-9	-6	-6	-6
Density @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.89	0.894	0.898	0.902
Rust Test	D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max @ 82 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences	D 892	Nil	Nil	Nil	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs	D 943	1500+	1000+		
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11	11	11	11

ECUADOR



FABRICADO: LUBRISA S.A.
 WWW.LUBRISA.COM
 BAJO LICENCIA: GULF OIL VENEZUELA C.A.



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.